

ДЕНЬ

ТЕХНО
ПРЕДПРИНИМАТЕЛЬСТВА

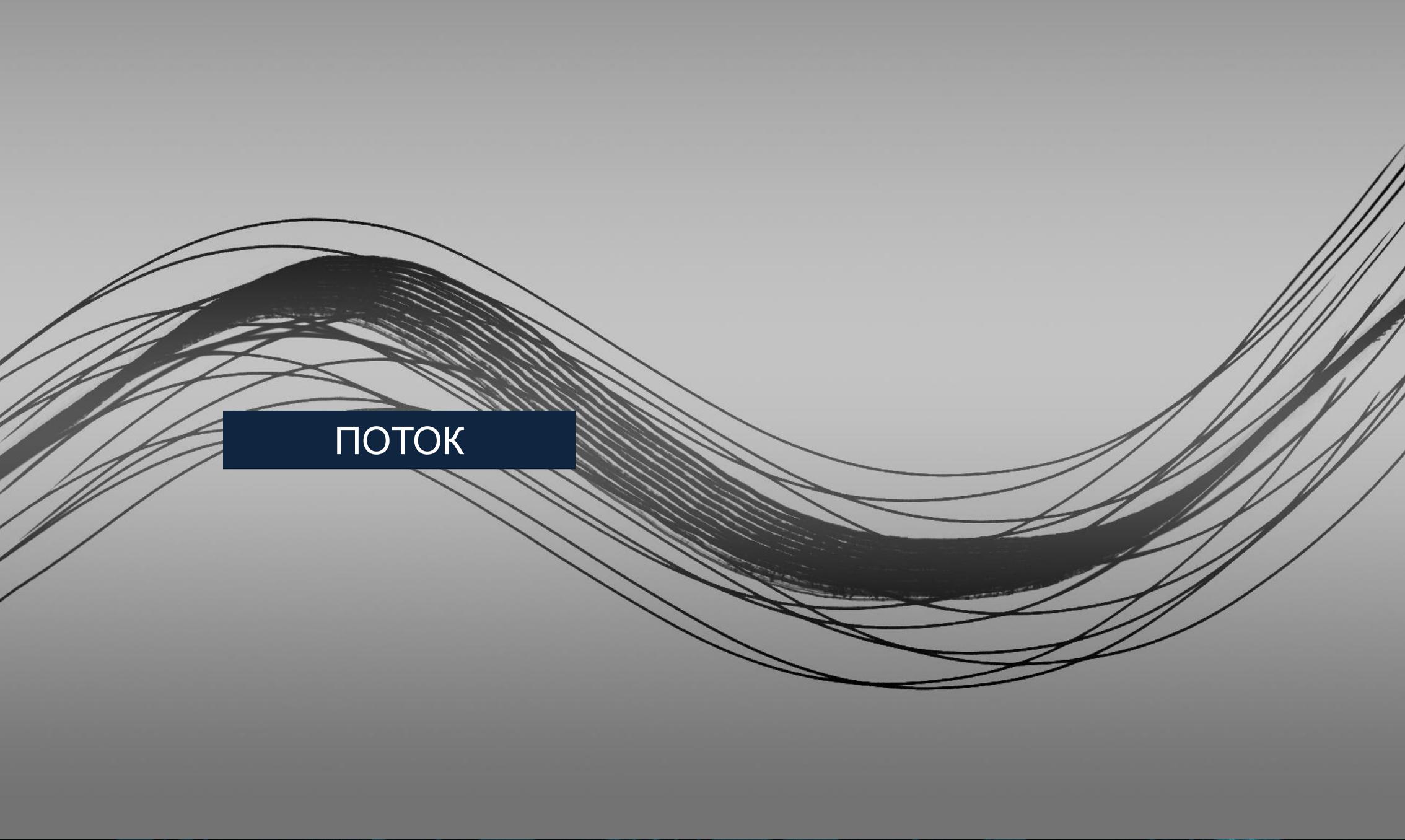
Конференция
«ТЕХНОЛОГИЧЕСКОЕ
ПРЕДПРИНИМАТЕЛЬСТВО 4.0»

сотрудник компании ООО НПЦ
"Альфа", кафедра технологического
предпринимательства





ЛЮБОПЫТСТВО



ПОТОК



СУТЬ

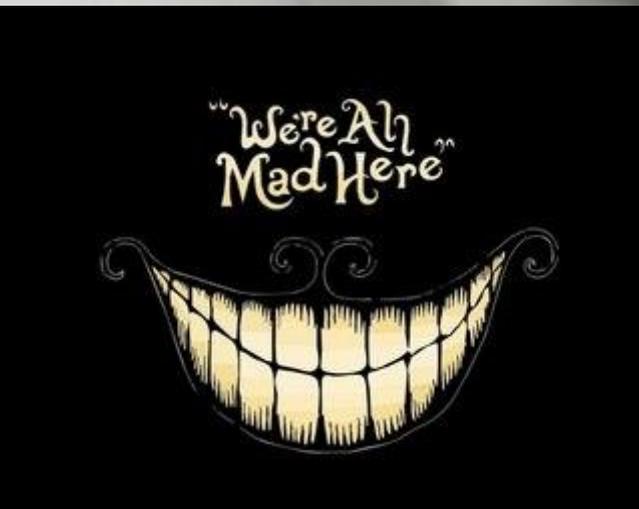


Таблица 1. Сравнительные характеристики различных методов реставрации временных зубов при значительном разрушении коронковой части

	Длительность работы в полости рта	Общая длительность работы	Восстановление функции зуба	Восстановление эстетики зуба	Вероятность поломки	Стоимость лечения
Прямая композитная реставрация	высокая	средняя	+	+	средняя	средняя
Стандартная металлическая коронка	средняя	средняя	+	-	низкая	средняя
Стандартная металлическая коронка с композитной облицовкой	средняя	средняя	+	±	низкая	высокая
Временная коронка Luxatemp Star	низкая	высокая	+	+	низкая	низкая

Организация предприятия по изготовлению зубных коронок при помощи новейшего принтера НПЦ «АЛЬФА»



Юнусов А.Э.
Руководитель
проекта



Филиппов А.В.
Разработка системы
управления установки
послойного лазерного
спекания



Кудряшов С.Ю.
Разработка
программного
обеспечения для 3D
принтера



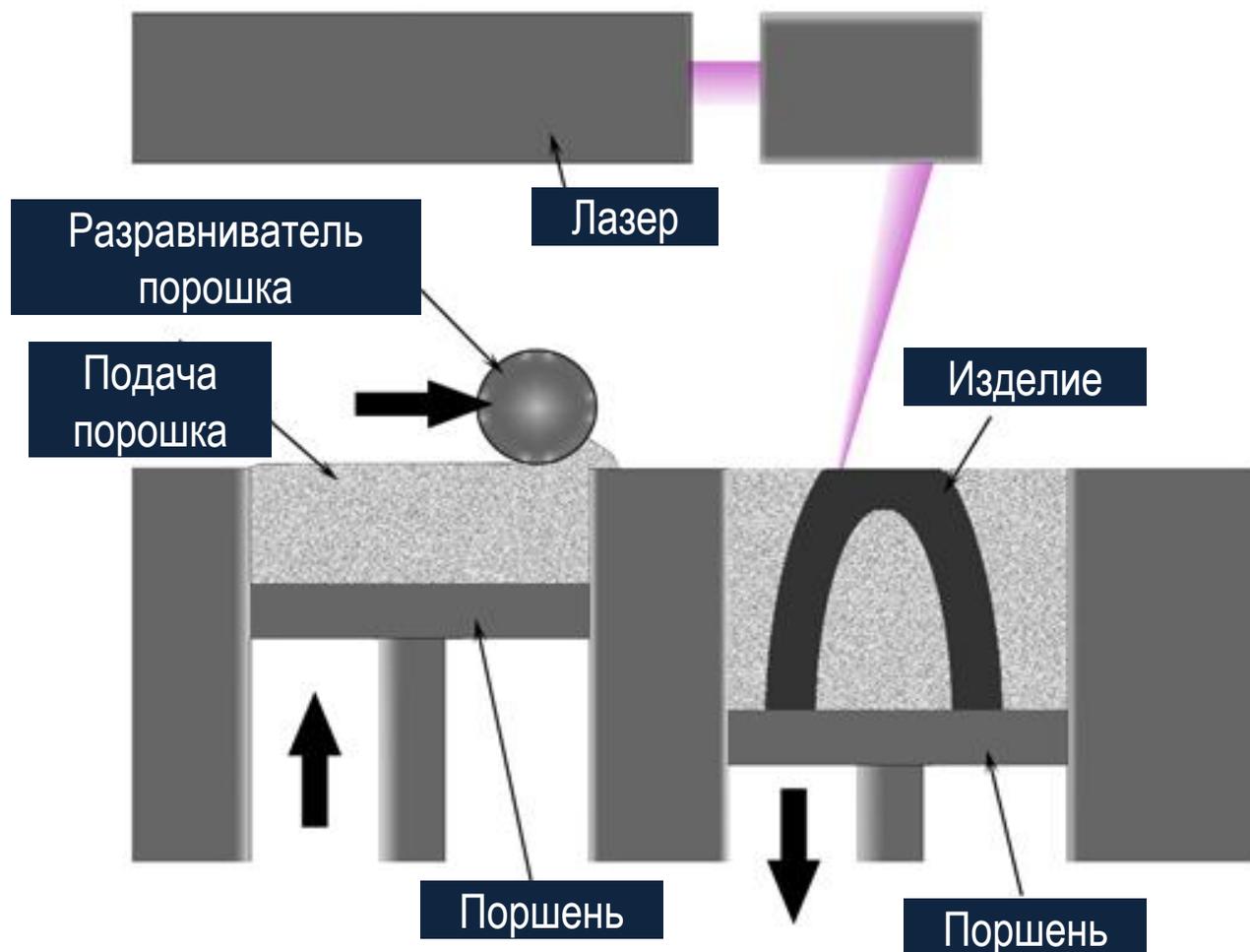
Федорова М.Н.
Изучение влияния
лазерного излучения
на сплавляемость
металлических
порошков
и качество конечных
изделий



Вещезеров В.В.
Цыбулько Е.А.
Консультанты
проекта

ТЕХНОЛОГИЯ SLS

Selective Laser Sintering - послойное лазерное спекание



Преимущества технологии:

- Высокая скорость и точность
- Безотходное производство
- Однородная структура и плотность изделия



**Технология
 литья**

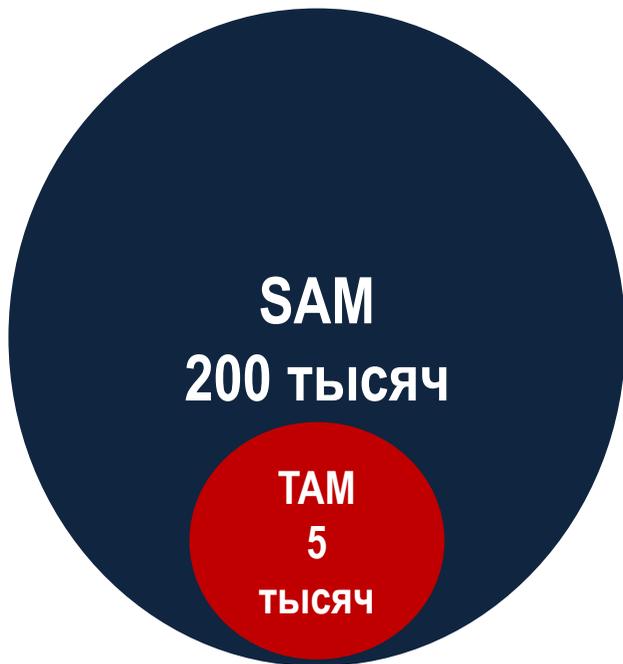
На данный момент зубные коронки изготавливаются методами фрезерования и литья.

В России производство послойным плавлением не так распространено, как в западных странах.

**Технология
 фрезеровки / печати**







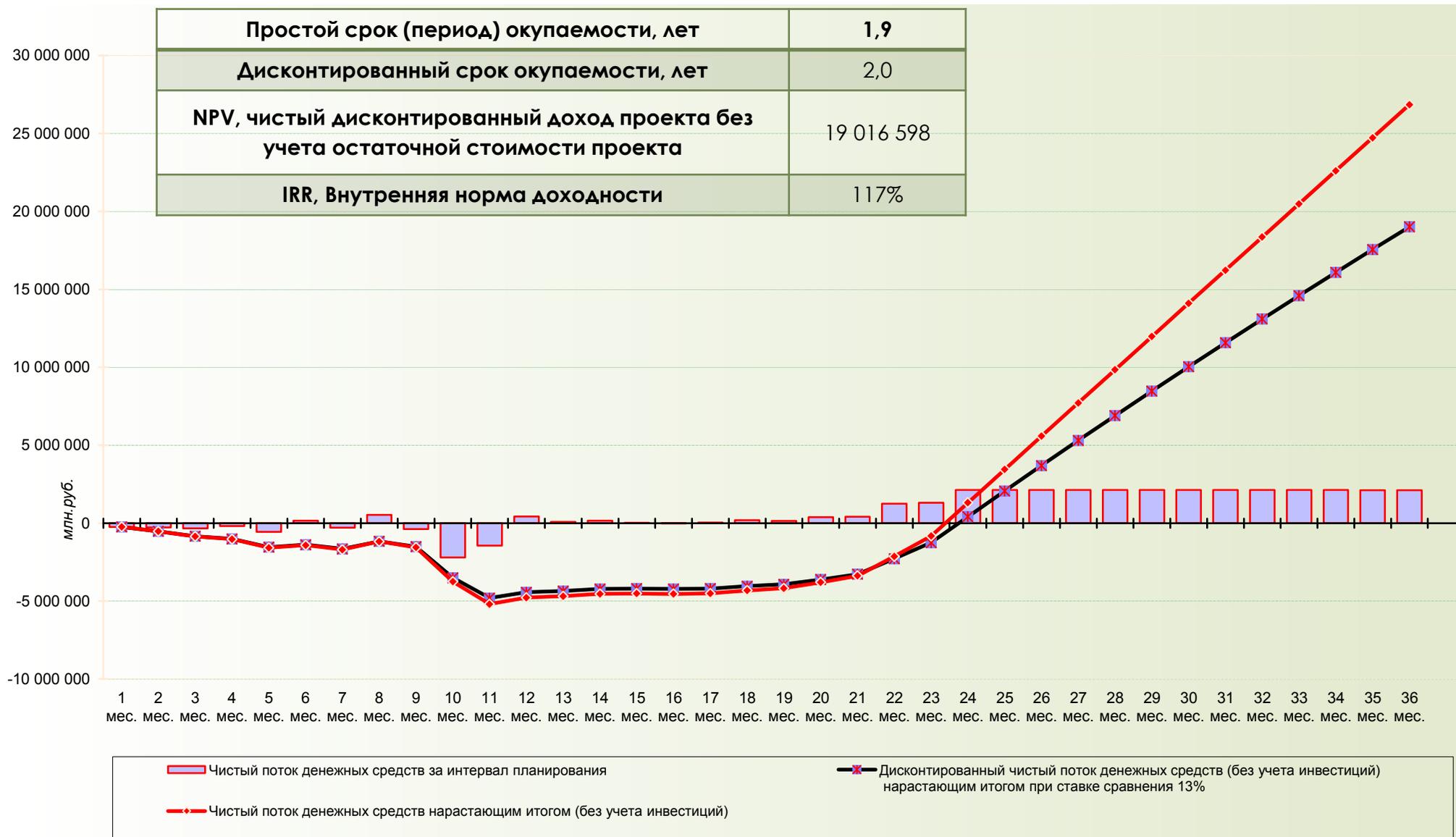
200 000

В МЕСЯЦ

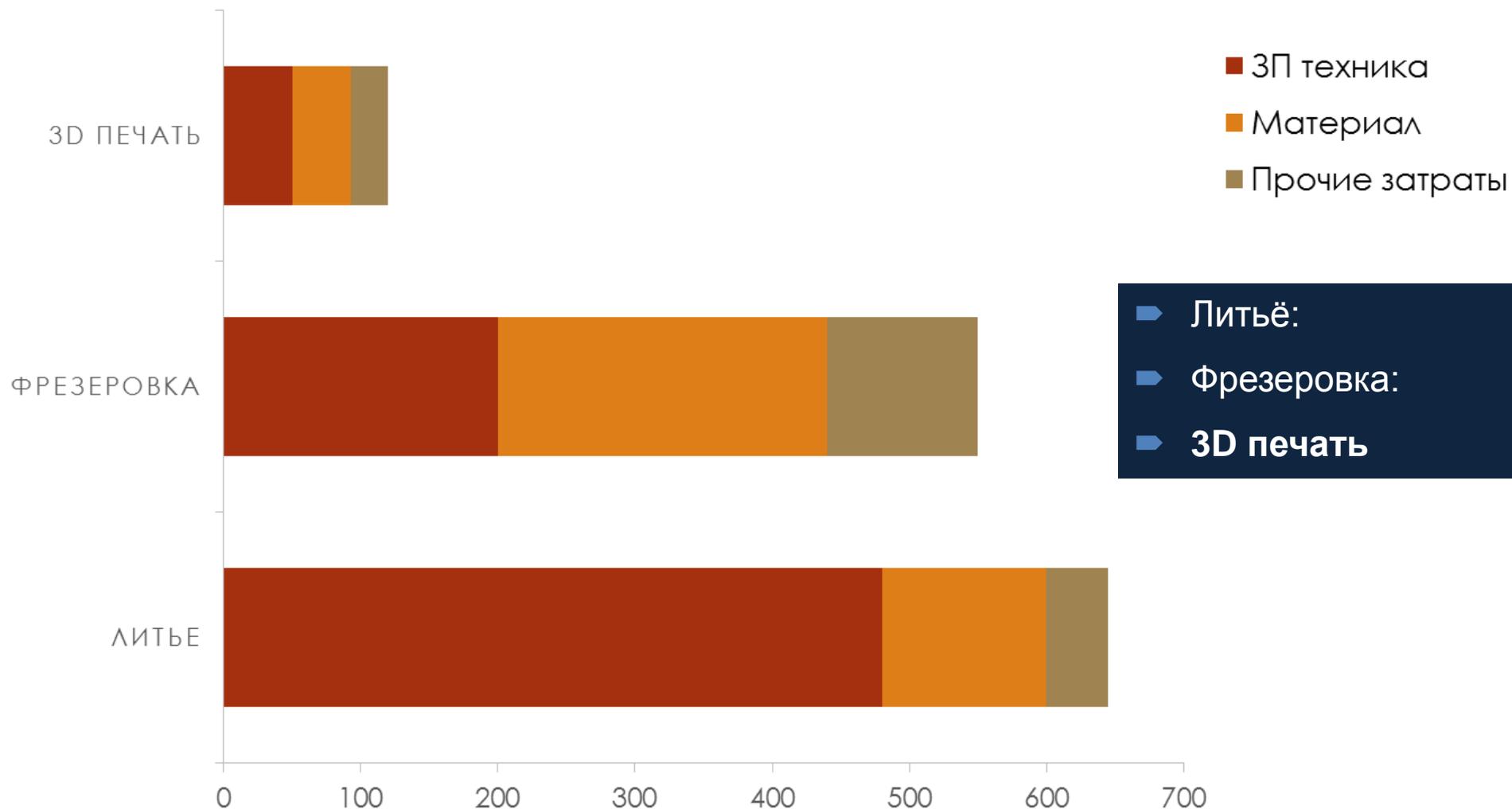
Цель: занять 2,5% рынка

<p>ключевые партнеры </p> <ol style="list-style-type: none"> 1) Производитель 3D принтеров 2) Поставщики расходных материалов 	<p>ключевые виды деятельности</p> <ol style="list-style-type: none"> 1) Производство зубных коронок по цифровым моделям 	<p>ценностные предложения </p> <ol style="list-style-type: none"> 1) Низкая стоимость зубных коронок 2) Ускорение обслуживания конечного клиента 3) Уменьшение брака 4) Снижение требований к квалификации персонала 	<p>взаимоотношения с клиентами</p> <ol style="list-style-type: none"> 1) Персональная поддержка клиента 	<p>целевая аудитория </p> <ol style="list-style-type: none"> 1) Частные зуботехнические лаборатории 2) Частные стоматологические клиники 3) Муниципальные клиники
<p>структура издержек</p> <ol style="list-style-type: none"> 1) Оплата расходных материалов 2) Оплата труда 3) Лизинговые выплаты 	<p>ключевые ресурсы </p> <ol style="list-style-type: none"> 1) Оборудование 	<p>каналы сбыта </p> <ol style="list-style-type: none"> 1) Прямые продажи 2) Интернет 3) Электронные аукционы 	<p>потoki поступления доходов </p> <ol style="list-style-type: none"> 1) Доход от продаж зубных коронок 2) Доход от дополнительных услуг 	
	<p>расходы на маркетинг</p> <ol style="list-style-type: none"> 4) Расходы на маркетинг 5) Накладные расходы 6) Налоговые выплаты 7) Аренда 			

График ожидаемых доходов проекта



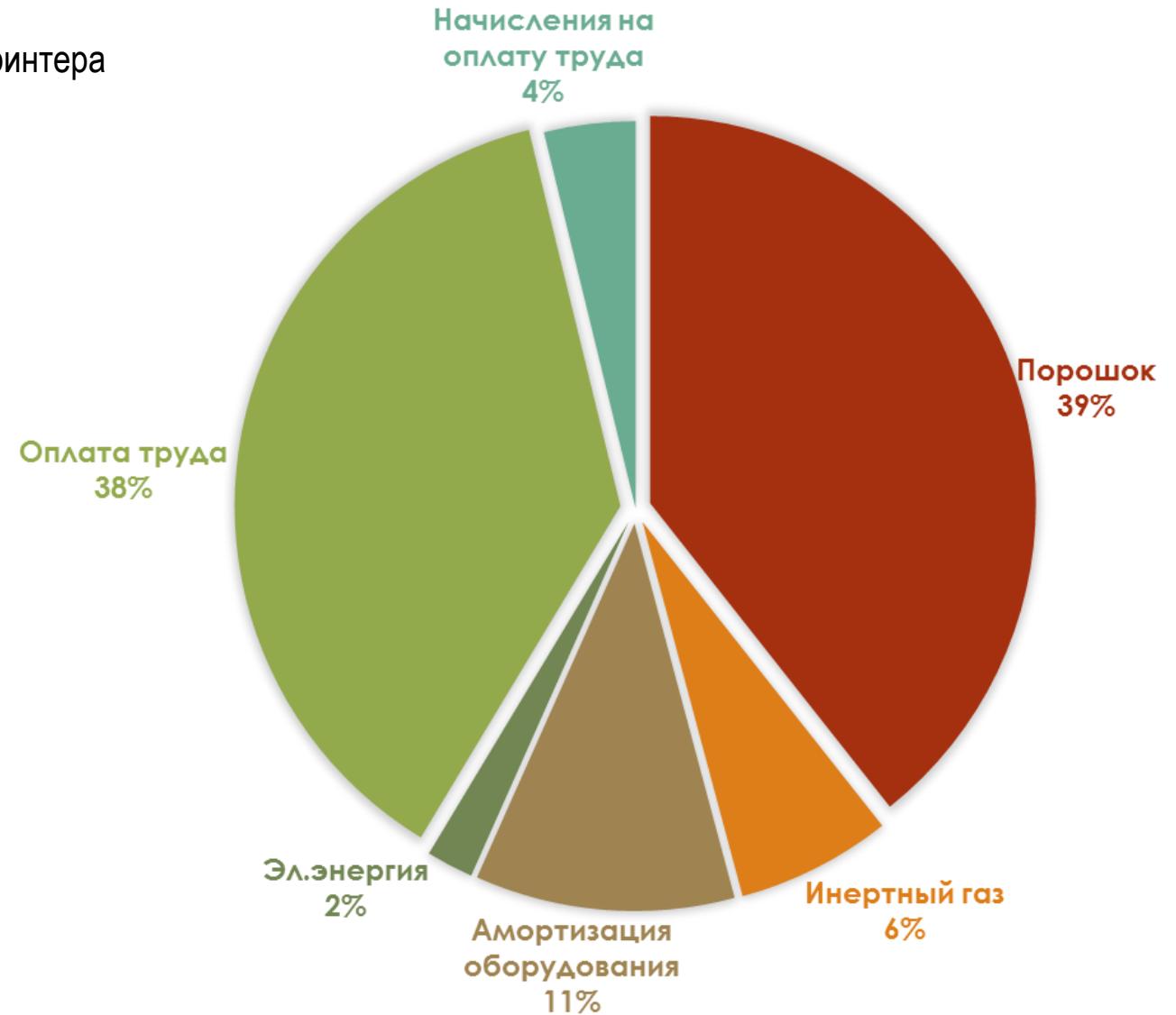
Затраты на производство изделий



➤ Литьё: 645 руб.
➤ Фрезеровка: 550 руб.
➤ 3D печать 130 руб.

Структура производственных затрат

*на единицу продукции при максимальной загрузке принтера



Форма приобретения оборудования	Гибкая лизинговая схема (выплаты начинаются с 3 мес.)
Стоимость продажи единицы товара	350 руб.
Стоимость материала	50 руб./шт.
Фонд оплаты туда	320 000 руб./мес.
Ставка дисконтирования	29 %
Налог по УСН	6 %
Отчисления ФОТ для МИП	14 %

ПРЕИМУЩЕСТВА

- | Высокое качество изделий
- | Высокая производительность (по сравнению с классическими методами производства)
- | Низкая стоимость продукции
- | Ключевой партнер НПЦ «АЛЬФА»
- | Льготные условия для выхода на рынок по сравнению с другими игроками
- | Легкость обучения персонала